

Advantage EP-980

Advantage EP-980 представляет собой эмульсионную полимерную изоцианатную систему (EPI), разработанную специально для соответствия AC05 и ASTM D 7446 для использования в производстве структурно-изолированных панелей (SIP), состоящих из OSB или минерального картона с сердечником из EPS. Его следует использовать с обычным оборудованием холодного отжима. Advantage EP-980 эмульсия смешивается с отвердителем 200, полимерным изоцианатом, в количестве 100 частей эмульсии с 15 частями отвердителя 200. Этот клей не содержит формальдегида и обеспечивает длительное время работы, а также исключительную стойкость к нагреву, воде и растворителям, что делает его идеальным для требовательных применений. Advantage EP-980 также отличается хорошей стабильностью разбрасывателя и низким уровнем образования пены по сравнению с традиционными клеями EPI.



ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Advantage EP-980

Описание химического семейства:

поливинилацетатный эмульсионный клей

Вид: Жидкость белого цвета

Удельный вес: 1,27

Вес твердых веществ (%): 49,3 - 52,2

pH: 7,0 - 8,0

Рекомендуемая минимальная температура использования: 46 ° F / 7 ° C,

Типичная вязкость (сП): 4900 - 8800

Смешанная вязкость (сП): 9000 - 16000 при смешивании; 26000 - 36000 в час

Отвердитель 200

Описание химического семейства:

Полимерный МДИ

Вид: Жидкость коричневого цвета

Типичная вязкость при 25 ° C (сП): 170 - 230

Удельный вес: 1,22

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

- Эмульсионная полимерно-изоцианатная система (EPI), специально разработанная для соответствия AC05 и ASTM D 7446 для использования в производстве структурно-изолированных панелей (SIP)
- Отвечает требованиям Norma Ch2148 и одобрен для использования в жилых помещениях в Чили
- Низкопеняющийся EPI клей с хорошей стабильностью разбрасывателя и длительным временем сборки
- Рекомендуется для применений, требующих устойчивости к воде, нагреву и растворителям
- Отлично подходит для холодного прессования
- Низкая температура образования пленки, что позволяет использовать его в широком диапазоне температур растений
- Критерии приемки ICC-ES для сэндвич-панелей (AC05), июнь 2009 г., листинг ESR-3845

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

Жизнеспособность этих систем превышает один час при температуре 77 градусов по Фаренгейту (25 градусов по Цельсию), но будет варьироваться в зависимости от температуры. Однако вязкость смеси будет увеличиваться с возрастом, и будет образовываться пена.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СМЕШИВАНИЮ

Смола EP-980 Advantage смешивается с отвердителем 200 в соотношении 100 частей смолы на 15 частей отвердителя по массе или 6,45 частей смолы на одну часть отвердителя по объему. Избегайте перемешивания в течение длительных периодов времени или при чрезмерном перемешивании, поскольку время перемешивания и скорость зависят от продолжительности перемешивания. Продукт легко смешивается вручную. Подложки, склеенные более старым материалом, будут обладать меньшей водостойкостью, что характерно для большинства клеев EPI. Поэтому рекомендуется смешивать свежий клей только тогда, когда он должен быть немедленно использован.

EPI клеи также образуют пену во время процесса реакции; поэтому лучше, чтобы материал постоянно двигался.

СВОЙСТВА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Прочность склеивания (скрининг ASTM D 7446)

Превышает требования по прочности на сдвиг блока ASTM D 905 для пихты Дугласа

Воздействие	Результаты теста				Требования
	Сила (пси) Средняя	Сила (фунтов на квадратный дюйм) Минимум	Древесина провал (%) Средний	Древесина провал (%) Минимум	Сила (пси) Средняя
Сухой (связанный)	1907	1311	79	50	1020
Сухой (твердый)	1750	819	100	100	Не Доступно
Замочить / пересушить, (приклеено)	1564	807	79	30	Прочность на впитывание / повторное высыхание 80% для твердого вещества **
Замочить / пересушить, (твердое вещество)	1643	753	100	100	Не Доступно

* Дуглас пихта Франклин Лаборатория результаты 17626

** 1314 фунтов на квадратный дюйм для теста

Превышение ASTM C 297 испытания на прочность при растяжении на ориентированно-стружечной плите до жесткого ячеистого полистирола

Воздействие	Результаты теста				Требования	
	Сила (пси) Средняя	Сила (фунтов на квадратный дюйм) минимальный	Отказ линии связи (%) Средний	Отказ линии связи (%) максимальная	Сила (пси) Средняя	Отказ линии связи (%) максимальная
OSB-EPs-ОСБ	21	15	1	10	15	10**

* Франклин Лаборатория результаты 17626

** Индивидуальные требования к образцу

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Скорость распространения: Клеи EPI имеют превосходные свойства заполнения зазоров благодаря более высокому процентному содержанию твердых веществ. Значения S read 270 - 370 г / м² рекомендуются для применений на больших площадях, требующих более продолжительного времени работы, таких как изготовление SIP, но оптимальные скорости распространения должны быть проверены

в ходе испытаний на заводе. Как правило, 200 г / м² клеевой линии подходит для столярных работ. Роликовые разбрасыватели обычно используются при склеивании. В общем, убедитесь, что существует достаточное покрытие, оценивая выдавливание вдоль линий склейки пресованных панелей.

Зажимное давление: Давление зависит от склеиваемых материалов. Прямой контакт клеящих поверхностей должен быть сделан для достижения максимальной прочности. Типичные давления, используемые при изготовлении SIP, составляют 5-7 фунтов на квадратный дюйм.

Обратитесь к производителям EPS за конкретной информацией относительно допустимого давления, используемого с сердечниками EPS.

Время прессования / зажима: Рекомендуется определять оптимальное время прессования в реальных условиях завода, учитывая, что сезонные изменения могут привести к изменяющимся требованиям. Время прессования обычно варьируется от 30 до 60 минут при идеальных условиях при заводских температурах 68 градусов по Фаренгейту / 20 градусов по Цельсию. Для более низких заводских температур может потребоваться более длительное время прессования. Представитель Franklin может назначить пробный период для оценки соответствующего минимального времени прессования, необходимого для конкретного производственного объекта.

При 70 ° F и 50% относительной влажности, исходя из скорости распространения 270 - 370 г / м²:
 Время открытой сборки - 3 минуты на панель для достижения наилучших результатов
 Закрытое время сборки - 30 минут на нагрузку для достижения наилучших результатов

Рабочие паузы: Разбрасыватель должен работать во время пауз в производстве для перерывов на обед и т. Д., Чтобы продлить срок службы клея.

Очистка: Характеристики вспенивания и сшивания EPI могут вызывать засорение в канализации. Кроме того, могут возникнуть проблемы с утилизацией смешанного продукта. Рекомендуется, чтобы избыток клея из разбрасывателя и смесительных контейнеров был залит в емкость и утилизирован надлежащим образом. Избегайте запечатывания контейнера в течение как минимум 24 часов, чтобы компоненты EPI закончили реагировать. Клеевые лотки и ролики можно затем мыть в теплой воде.

ОБРАЩЕНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Срок годности: Лучше всего использовать в течение девяти месяцев с даты изготовления. Продукт устойчив к замораживанию и оттаиванию. Если он замерзнет, дайте ему нагреться до температуры окружающей среды и тщательно перемешайте до получения однородной, гладкой смеси.

Хранение отвердителя: Отвердитель 200 очень чувствителен к влаге. Мы рекомендуем хранить его в запечатанном контейнере. Рекомендуется использовать влагопоглотитель или азот.

Безопасность и утилизация: Отвердитель 200 представляет собой полимерный изоцианат. Рекомендуется использовать перчатки и другие защитные средства. Проконсультируйтесь с MSDS перед использованием для получения дополнительной информации.

По дополнительным вопросам можно обратиться в службу технической поддержки Franklin по номеру 1.800.877.4583. Круглосуточное техническое обслуживание доступно онлайн на сайте www.franklinadhesivesandpolymers.com.

ВАЖНОЕ УВЕДОМЛЕНИЕ ЗАКАЗЧИКУ:

Рекомендации и данные, содержащиеся в этом листе данных продукта для использования этого продукта, основаны на информации, которую Франклин считает надежной. Они предлагаются добросовестно, без гарантии, так как условия и методы использования нашего продукта Клиентом находятся вне контроля Франклина. Заказчик должен определить пригодность продукта для конкретного применения, прежде чем применять его в коммерческих масштабах. Изменение цвета и проверка материалов шпона могут происходить при использовании продукта. Эти случаи варьируются по внешнему виду, цвету и также могут варьироваться в зависимости от вида шпона, на который наносится продукт. Такое обесцвечивание и проверка могут появиться во время или после производственного процесса, в котором используется продукт. Условия окружающей среды на некоторых производственных предприятиях и в местах конечного использования могут способствовать обесцвечиванию и проверке. Поскольку такое обесцвечивание и проверка связаны с условиями, неподконтрольными Франклину, Франклин не может нести никакой ответственности за любые изменения цвета и / или проверку проблем, которые могут возникнуть.

На все заказы на продукты Franklin распространяются Стандартные условия продажи Franklin International, Inc., которые можно найти по адресу http://www.franklini.com/Terms_and_Conditions.aspx («Стандартные условия»). Другие или дополнительные условия, предложенные Клиентом, прямо отклоняются и не становятся частью соглашения между Клиентом и Franklin International, Inc. в отношении какого-либо заказа. Если вы не можете получить доступ к нашим Стандартным условиям, немедленно свяжитесь с Franklin International, Inc., и мы предоставим вам копию по запросу. Любая продажа продуктов компанией Franklin Клиенту прямо обусловлена согласием Клиента со Стандартными условиями, и принятие Клиентом любых результатов или получение продуктов компанией Franklin International, Inc. означает принятие Клиентом Стандартных условий продажи. ,
© Copyright 2020. Все права защищены. Франклин Интернешнл. Пересмотрено 01.28.2020.